

## Datos Técnicos

Versión 010 - 12/2018

Poliplás® 2018

# 1090 HT Poliplás

## Sellador Elastómero de Polímero Híbrido

### Información Técnica

Valores Típicos a 23°C / 50% U.R.\*

Composición Química	Polímeros híbridos con Silanos modificados, plastificantes, cargas minerales y aditivos
Color	Blanco /Gris /Negro – el color estándar Otros colores – bajo consulta
Curación	Vulcanización en frío de la temperatura y humedad
Densidad (no fraguado)	1,62 g/cm <sup>3</sup>
Tixotropía (no escurre )	Alta
Temperatura de aplicación	Entre 10-35 °C
Tiempo útil de aplicación	26 minutos (23°C/50% H.R.*)
Formación de piel	26 minutos (23°C/50% H.R.*)
Velocidad de curado	3 mm /24 horas (25°C/50% H.R.*)
Contracción después de curado	Hasta 1%
Resistencia a la temperatura después del curado	-30°C hasta 90°C
Dureza Shore A (ISO 868)	40
Resistencia a la tracción (ISO 37)	1,20 Mpa
Alargamiento de rotura (ISO 37)	500 %
Resistencia al desgarro (ASTM D 624)	3,50 N/mm
Cohesión ( revestido de acero )	100 %
Cohesión (vidrio)	100 %
Validez (Almacenamiento de hasta 25 °C)	12 meses

\* H.R. = **H**umedad **R**elativa ambiental



---

## Descripción

El producto 1090 HT Poliplás es un sellador de base de polímeros híbridos, consistencia y propiedad pastosa, no escurre, cura en la temperatura y humedad ambiente, forma un caucho flexible y adherente en diversos tipos de superficies, incluyendo los húmedos. Adecuado para el relleno y sellado de juntas de dilatación estructurales y otros sellos de la construcción.

---

## Ventaja

- No escurre
  - Alta pega inicial
  - Se adhiere en diferentes superficies
  - Se adhiere a superficies húmedas
  - Alta resistencia a la intemperie
  - Acepta pintura
  - Se puede lavar
  - No produce hongos
  - Absorbe el ruido y vibraciones
  - No conduce la electricidad
  - Baja emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV)
- 

## Limitaciones

No se recomienda para:

- Alto tránsito de personas donde la resistencia a la abrasión es importante (carreteras, pistas de aeropuertos, puertos)
  - Juntas en inmersión continua en agua u otro líquido
  - Exposición del producto 1090 HT Poliplás a la tensión mecánica antes del curado completo
  - Pegados estructurales: espejos, bachas, vidrios de fachadas.
- 

## Áreas de aplicación

- Relleno de juntas de expansión, grietas y fisuras en general - hormigón, mampostería, maderas, metal, fibra y otros materiales de la construcción
- Reparación de placas prefabricadas
- Sellados en techos, toldos, tapajuntas, canaletas, conductos
- Sellados y acabados en bachas de pilas y balcones de mármol y granito
- Acabados y rellenos en fachadas, comunicación visual y luminosa



- Acabados y sellados en perfiles de aluminio

---

## Proceso de curado (vulcanización en frío)

El producto 1090 HT Poliplás seca por reacción química con la humedad atmosférica y temperatura ambiente. Cuanto mayor la humedad atmosférica y la temperatura ambiente, mayor será la velocidad de fraguado del material. En ambientes, regiones o temporadas con baja humedad atmosférica, la velocidad del curado serán menores.

---

## Standard Board (Dimensiones para sellar juntas de dilatación)

Ancho: 6 mm hasta 35 mm (no se recomienda por debajo o arriba de este valor)

\* Profundidad:

- Para juntas hasta 10 mm de ancho - profundidad igual a la anchura
- Las juntas entre 10 mm y 20 mm de ancho - de profundidad igual a 10 mm
- Las juntas entre 20 y 35 mm de ancho – la profundidad debe ser la mitad de la anchura
  - Limitar la profundidad con un pasador o una cinta anti adherente y también para evitar que el sellado se pegue en la parte inferior de la junta (triple adhesión)
  - El ancho de la junta debe tener un diseño compatible con la capacidad de manejo de 1090 HT Poliplás.

---

## Modo del Uso:

**Herramientas necesarias:** Pistola (manual o neumática), espátula de metal liso u oval, cinta adhesiva, cordón de relleno.

**Preparación de la superficie de las juntas:** La superficie debe estar limpia, seca y libre de partículas sueltas ni suciedad que puedan servir como antiadherente. Para pinturas o recubrimientos, raspar toda la superficie suelta o fijada mal. Se recomienda que cualquier pintura o revestimiento que no se puede quitar, que está fuertemente adheridas a la superficie. No es necesario primer.

### Preparación de las juntas:

Después de limpiar la superficie, poner una cinta adhesiva en la lateral de las juntas para un perfecto acabamiento y entrar un cordón de relleno para delimitar la profundidad de la junta.

**Aplicación:** Para preparar el cartucho 1090 HT Poliplás, corte a 45 ° en el diámetro de la boquilla necesarias para la aplicación. El producto 1090 HT Poliplás está listo para el uso. Coloque el cartucho en la pistola de aplicación y oprimir el gatillo de funcionamiento continuo y firmemente para llenar completamente la junta , siempre presionando



ligeramente para asegurar el contacto completo del producto con los bordes de la junta, evitando la formación de burbujas de aire y asegurar una adhesión eficiente. Retire el exceso del producto con una espátula de metal, promoviendo la adhesión. Retire la cinta antes de iniciar la cura.

**Acabamiento y finalizaciones:** Todo acabamiento y finalizaciones deben ser realizado antes de la formación de la película. Agentes de acabado deben hacerse la prueba de la compatibilidad previamente.

**Limpieza:** superficies, herramientas y equipos de aplicación se pueden limpiar fácilmente después de usar, antes de iniciar la curación del producto, con la ayuda de un paño limpio empapado en alcohol para la limpieza. Después de curar, el producto 1090 HT Poliplás es difícil remover y sólo puede ser eliminado por abrasión o con un material o herramienta cortante, teniendo la seguridad personal adecuado y el cuidado de no dañar la superficie donde se aplicó el producto 1090 HT Poliplás.

---

## Pintura sobre el producto

El producto 1090 HT Poliplás acepta pintura después de la formación de la película. En los casos en que la tinta se seca a alta temperatura, es necesario completar el curado del producto antes de pintar. Todas las pinturas deben ser probadas. Generalmente, la elasticidad de la tinta es menor que el producto 1090 HT Poliplás, lo que puede causar fisuras y grietas en la superficie de la pintura.

---

## Almacenamiento

Almacenado en un local limpio, seco y de buena circulación del aire, protegido de fuentes de calor y la luz solar, con temperaturas ambiente de hasta 25 ° C.

---

## Validez

Desde el embalaje original y almacenado en la forma correcta, el producto 1090 HT Poliplás tiene una validez de 12 meses desde la fecha de fabricación.

---

## Embalaje

Cartucho 400 g – caja / 24 unidades

Saché 820 g – caja / 12 unidades



---

## Salud y Seguridad

Para más informaciones y orientaciones sobre el uso, manejo, transporte, almacenamiento y disposición de los productos químicos, los usuarios deben consultar la Ficha de Seguridad química actualizada, que contiene datos toxicológicos, ecológicos, físicos y otras informaciones de seguridad.

---

### Cuidados

- Los cartuchos vacíos no deben reutilizarse en ningún caso, deben cumplir con las normas vigentes y las disposiciones gubernamentales;
  - Mantenga el embalaje del producto siempre fuera del alcance de los niños y las mascotas;
  - Las embalajes en uso, deberán estar bien cerradas;
  - Para el manejo del producto, es esencial el uso de equipos de protección individual (EPI), como guantes, gafas y protección de brazo, etc;
  - Antes de utilizar el producto, consulte la MSDS - Hoja de datos de seguridad sobre Sustancias Químicas;
  - Aclare sus dudas al Servicio de Atendimento Técnico Poliplás - Teléfono: 0800 723 7237.
- 

### Emergencia

CONTACTO CON LOS OJOS - lavar con abundante agua, los párpados abiertos por al menos 15 minutos. Consulte a un profesional médico de inmediato; INHALACIÓN - buscar un lugar con buena ventilación y poner en posición de reposo. Si le cuesta respirar, busque atención médica. CONTACTO CON LA PIEL –retirar toda la ropa contaminada, lavar con agua y jabón toda la región afectada. En caso de irritación de la piel, consultar un médico. INGESTIÓN- No induzca el vómito en ningún caso, tumbar de lado a la persona para prevenir el reflujo y llamar a un médico inmediatamente. En todos los casos anteriores, llevar el embalaje al médico.

---

### Consideraciones

Las informaciones contenidas en la Ficha Técnica sirve como una guía de aplicación y orientación. Cualquier garantía será nula si no se siguen los procedimientos descritos en el presente documento. Para cualquier aplicación que no se menciona en esta hoja, nuestro Departamento Técnico debe ser consultado para asegurar la garantía del producto. La eficiencia de toda la línea de productos depende de la buena aplicación, procedimiento que se describe a continuación.



---

**Fabricante:****Poliplás Selantes e Adesivos Limitada.**

CNPJ - 00.640.013/0001-25

55 (17) 3354-5000 | 0800-723-7237

[www.poliplas.com.br](http://www.poliplas.com.br)**Responsable Técnico:** Davi de Souza**CRQ:** 04264294 IV Região

Las informaciones y recomendaciones en este documento se obtuvieron a través de experimentos de campo o laboratorios que Poliplás realiza es confiable. En la práctica, las condiciones de aplicación son la forma tan impredecible, que sugieren que todos los usuarios realicen sus propias pruebas para determinar las técnicas de aplicación y la cantidad que debe aplicarse para lograr el resultado deseado. Poliplás asegura que el producto se fabrica dentro de las especificaciones descritas y en condición del uso. Por lo tanto, todas las órdenes de venta sólo se aceptan dentro de nuestra política de ventas y entrega actual al momento del cierre de la orden.

Nos reservamos el derecho de cambiar la hoja de datos del producto sin previo aviso.

